

365ERP 网基础数据

初始化说明书

第一章	登陆系统.....	3
	用户登陆.....	3
	登陆成功.....	3
第二章	产品配置.....	4
	增加产品.....	4
	■ 单条录入.....	4
	■ 批量录入.....	5
	建立 BOM (物料清单)【生产、加工、制造型企业用】	6
	■ 单条录入.....	6
	■ 批量录入.....	7
	增加生产流程【生产、加工、制造型企业用】	8
	■ 增加工程任务.....	8
	■ 增加生产流程.....	9
第三章	销售管理.....	11
	增加客户.....	11

添加销售订单.....	13
第四章 采购管理.....	16
增加供货商.....	16
增加采购订单.....	17
MRP 运算.....	18
第五章 库存管理.....	19
查找库存.....	19
查找库存总数.....	20
采购入库.....	20
生产发料.....	21
库存转运.....	22
订单出货.....	22
第六章 制造管理.....	24
建立生产单.....	24
生产发料.....	25
生产领料.....	25
生产单生产.....	26
库存转运.....	27
第七章 财务管理.....	28
分期.....	28
财务凭证.....	28
库存估值报告.....	29

第一章 登陆系统

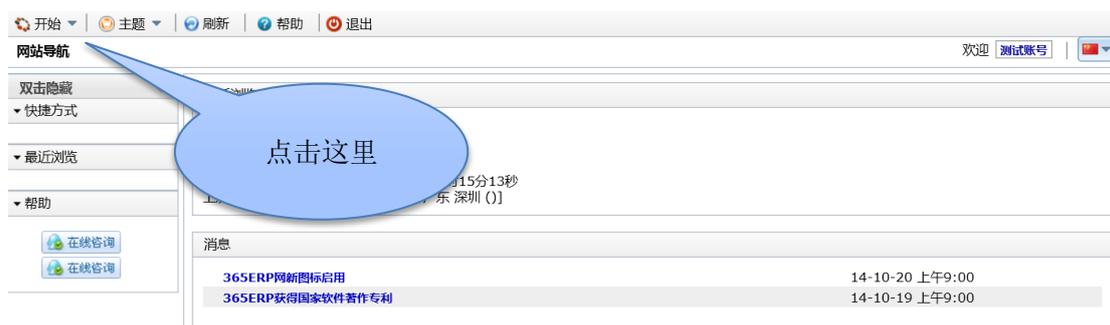
用户登陆

登陆界面，输入用户名、密码、验证码，注：验证码不区分大小写



登陆成功

登陆成功以后，点击右上角的“开始”按钮，就可以进行 365ERP 网之旅了。



第二章 产品配置

增加产品

增加产品分为单条录入和批量导入

■ 单条录入

进入产品配置模块，点击产品 --> 产品进入产品查询页面，点击右上角新建产品按钮。

查找产品

产品编号 包含 [] 忽略大小写

主要分类 [] 产品类型 []

内部名称 包含 [] 忽略大小写

产品名称 包含 [] 忽略大小写

外部名称 (品牌) 包含 [] 忽略大小写

规格型号 包含 [] 忽略大小写

注释 包含 [] 忽略大小写

查询

新建产品 导入产品

点击这里

或者在产品模块的主页面点击，新建产品图标



在新建产品页面输入产品编码、内部名称等信息。注：红色标题的是必填项，产品编码只能是数字+字母，产品建立完成后，产品编码不允许修改

新建产品

产品编号 内部名称

产品类型 主要分类

产品名称 外部名称 (品牌)

需要库存 计量单位

规格型号

注释

新建产品

产品建立完成后，如果是需要销售的产品，则在价格栏中增加产品价格。注：价格中的计量单位必须和建立产品时的一致。

产品 价格 分类 关联 成本 账户 付款类型

编辑产品价格

价格类型

用途

货币编号

开始日期

截止日期

价格

计量单位

创建

■ 批量录入

进入产品配置模块，点击产品 --> 产品进入产品查询页面，点击右上角导入产品按钮。

导入产品

下载模板

1: 下载模板 请下载导入数据模板文件，并将要导入的数据填充到文件中，再上传至系统，系统将转化成对应的数据，点击[这里](#)下载模板文件。

上传文件

2: 上传文件

上传

首先：按照提示下载导入模板文件；



然后：打开下载的模板文件，按照模板要求进行填写完毕并保存；

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	产品编号	产品类型	内部名称	产品名称	外部名称	注释	默认销售价格	最低存量	缺货数量	出货天数
2	CPU	RAW_MATERIAL	中央处理器 (15)				1200			
3	MEMORY	RAW_MATERIAL	内存 (DDR3 4G)				300			
4	HD	RAW_MATERIAL	硬盘 (SATA2 1000G)				500			
5	POWER	RAW_MATERIAL	机轴电源				600			
6	KEYBOARD	RAW_MATERIAL	键盘				100			
7	MOUSE	RAW_MATERIAL	鼠标				50			
8	DISPLAY	RAW_MATERIAL	显示器				1000			
9	PERSON-COMPUTER	FINISHED_GOOD	个人电脑				6000			
11										
12										
13										

最后：选择写好的模板文件，并点击上传按钮，完成导入产品。

建立 BOM (物料清单)【生产、加工、制造型企业用】

物料清单记录产品的零配件的组成情况，可以单条录入，也可以批量导入。

■ 单条录入

进入产品配置模块，点击 BOM --> 编辑物料清单，进入物料清单编辑页面

编辑物料清单 导入产品BOM ?

物料清单类型: 制造材料清单

产品编号: 显示物料清单

到产品编号: 复制物料清单

在产品编号输入需要编辑物料清单的产品编号，点击显示物料清单

编辑物料清单为 个人电脑 [编号：PERSON-COMPUTER (个人电脑)] 物料清单仿真 ?

产品编号: PERSON-COMPUTER 组件编号:

开始日期: ▼ 截止日期: ▼

序号: 数量:

废品系数 %: 工程任务: ...

说明:

增加

在上述页面上逐个添加组成产品的物料，注：废品系数为组成产品的零配件需要废弃的百分比数；工程任务在生产流程中说明。

■ 批量录入

进入产品配置模块，点击 BOM --> 编辑物料清单，进入物料清单编辑页面，点击右上角

导入产品 BOM 按钮

编辑物料清单

物料清单类型: 制造材料清单

产品编号: .. 显示物料清单

到产品编号: .. 复制物料清单

导入产品BOM

点击这里

进入导入产品 BOM 页面

导入产品BOM

下载模板

1: 下载模板 请下载导入数据模板文件，并将要导入的数据填充到文件中，再上传至系统，系统将转化成对应的数据，点击[这里](#)下载模板文件。

上传文件

物料清单类型: 制造材料清单

2: 上传文件 浏览... 上传

首先：按照提示下载导入模板文件；

productionBom10.xls 下载已完成。

打开(O) 打开文件夹(P) 查看下载(V)

然后：打开下载的模板文件，按照模板要求进行填写完毕并保存；

	A	B	C	D	E	F
1	产品编号	组件编号	序号	数量	废品系数 %	工程任务编号
2	PERSON-COMPUTER	CPU	1	1	1	
3	PERSON-COMPUTER	MEMORY	2	2	10	
4	PERSON-COMPUTER	HD	3	1	1	
5	PERSON-COMPUTER	POWER	4	1	5	
6	PERSON-COMPUTER	KEYBOARD	5	1	8	
7	PERSON-COMPUTER	MOUSE	6	1	12	
8	PERSON-COMPUTER	DISPLAY	7	1	3	
9						

最后：选择写好的模板文件，并点击上传按钮，完成导入产品。导入结果如下图

编辑物料清单为 个人电脑 [编号: PERSON-COMPUTER (个人电脑)] 物料清单仿真

产品编号: PERSON-COMPUTER .. 组件编号: ..

开始日期: 截止日期:

序号: 数量:

废品系数 %: 工程任务:

说明:

这个产品的组件									
产品编号	内部名称	产品名称	外部名称 (品牌)	开始日期	*截止日期	*序号	*数量	*废品系数 %	*工程任务
CPU	中央处理器	中央处理器		2015-03-21 22:44:06		1	1	1	...
MEMORY	内存(DDR3 4G)	内存(DDR3 4G)		2015-03-21 22:44:06		2	2	10	...
HD	硬盘(SATA2 1000G)	硬盘(SATA2 1000G)		2015-03-21 22:44:06		3	1	1	...
POWER	机箱电源	机箱电源		2015-03-21 22:44:06		4	1	5	...
KEYBOARD	键盘	键盘		2015-03-21 22:44:06		5	1	8	...
MOUSE	鼠标	鼠标		2015-03-21 22:44:06		6	1	12	...
DISPLAY	显示器	显示器		2015-03-21 22:44:06		7	1	3	...

7 / 7 条记录 |

增加生产流程【生产、加工、制造型企业用】

■ 增加工程任务

进入产品配置模块，点击生产流程 --> 查找工程任务，进入工程任务页面，点击右上角的

新建工程任务

查找工程任务 新建工程任务

任务名称: 包含 忽略大小写

任务类型:

固定资产编号:

点击这里

进入增加工程任务界面

新建工程任务 ?

任务名称

任务类型

固定资产编号

预计准备时间[毫秒]

预计生产时间[毫秒]

预计计算方法

描述

添加后的工程任务

查找工程任务 新建工程任务

任务名称 包含 忽略大小写

任务类型

固定资产编号

任务名称	任务类型	固定资产编号	预计准备时间[毫秒]	预计生产时间[毫秒]	描述
安装CPU	组装				
安装内存	组装				
安装硬盘	组装				
安装机箱电源	组装				
安装显示器	组装				
安装键盘、鼠标	组装				

1 - 6 / 6

■ 增加生产流程

进入产品配置模块，点击生产流程 --> 查找生产流程，进入生产流程页面，点击右上角的

新建生产流程

查找生产流程 新建生产流程

生产流程名称 包含 忽略大小写

点击这里

进入增加生产流程界面

新建生产流程 ?

生产流程名称

数量最小值

描述

建立生产流程后，点击编辑工程任务链接，把之前建立的工程任务按照工程顺序添加到生产流程中



添加工程任务链接后，点击编辑生产流程-产品链接栏，添加适用此流程的产品



添加生产流程产品可以单个添加，也可以批量导入



单个添加生产流程产品如下图，批量导入请自行尝试。注：下图内容说明如下：

废弃因素(%)：是指整个产品所有的零部件的废弃百分比，和之前的BOM中的废弃

因素(%)所不同的是，BOM的废弃因素(%)只是单个零部件的废弃百分比

最小废弃数：当生产数量与废弃因素(%)的乘积小于此数时，系统会按照此数值进行废弃数运算

最大废弃数：同上相反，当生产数量与废弃因素(%)的乘积大于此数时，系统会按照此数值进行废弃数运算

小数位数：生产数量与废弃因素(%)的乘积精确到的小数位数

四舍五入：指上述数值小数位舍弃的方法

The screenshot shows a software window titled "编辑生产流程-产品链接" (Edit Production Process-Product Link). The window has three tabs at the top: "编辑生产流程" (Edit Production Process), "编辑工程任务链接" (Edit Engineering Task Link), and "编辑生产流程-产品链接" (Edit Production Process-Product Link). The active tab is "编辑生产流程-产品链接". Inside the window, there is a "返回" (Return) button in the top right corner. The main area contains several input fields and a dropdown menu:

- 产品编号 (Product ID): Input field with a search icon (..)
- 开始日期 (Start Date): Input field with a dropdown arrow
- 截止日期 (End Date): Input field with a dropdown arrow
- 废品因素(%) (Scrap Rate (%)): Input field
- 最小废弃数 (Minimum Scrap Quantity): Input field
- 最大废弃数 (Maximum Scrap Quantity): Input field
- 小数位数 (Decimal Places): Input field
- 四舍五入 (Rounding): Dropdown menu with "是" (Yes) selected
- 增加 (Add): Button

第三章 销售管理

增加客户

进入销售管理模块，点击客户 --> 添加客户进入添加客户页面

添加客户
导入客户 ?

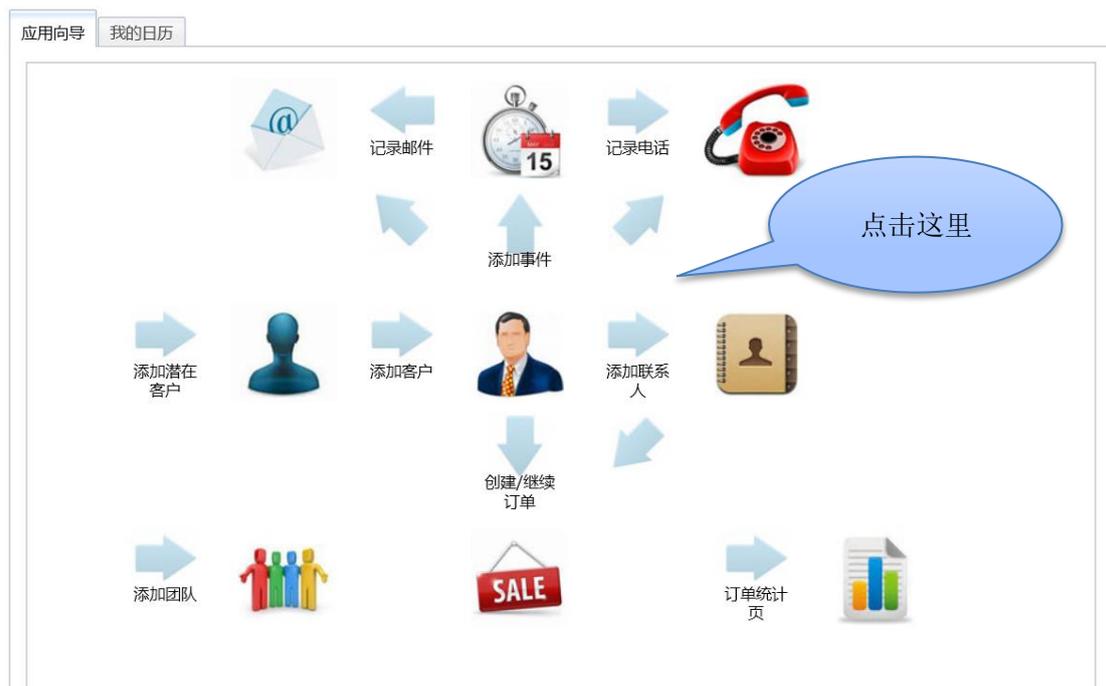
基本信息

<p>客户名称 <input style="width: 90%;" type="text"/></p> <p>上一级客户 <input style="width: 90%;" type="text"/></p> <p>货币 <input style="width: 90%;" type="text" value="CNY - 人民币"/></p> <p>员工人数 <input style="width: 90%;" type="text"/></p> <p>股票代码 <input style="width: 90%;" type="text"/></p> <p>初始化团队 <input style="width: 90%;" type="text"/></p> <p>描述 <input style="width: 90%; height: 20px;" type="text"/></p> <p>重要备注 <input style="width: 90%; height: 20px;" type="text"/></p>	<p>客户缩写名称 <input style="width: 90%;" type="text"/></p> <p>年度收入 <input style="width: 90%;" type="text"/></p> <p>行业 <input style="width: 90%;" type="text"/></p> <p>所有权 <input style="width: 90%;" type="text"/></p> <p>来源 <input style="width: 90%;" type="text"/></p> <p>网址 <input style="width: 90%;" type="text"/></p>
--	---

常驻地址

<p>收件人1 <input style="width: 90%;" type="text"/></p> <p>地址行1 <input style="width: 90%;" type="text"/></p> <p>市/区 <input style="width: 90%;" type="text"/></p> <p>邮政编码 <input style="width: 90%;" type="text"/></p>	<p>收件人2 <input style="width: 90%;" type="text"/></p> <p>地址行2 <input style="width: 90%;" type="text"/></p> <p>国家 <input style="width: 90%;" type="text" value="中国"/></p> <p>省/直辖市 <input style="width: 90%;" type="text" value="安徽省"/></p>
--	---

或者在销售管理模块的主页面点击，新建客户图标



客户添加完成

客户 来源 联系信息 打开订单 未完成活动 活动历史记录

客户 编辑 注销客户

客户名称	我的客户	客户缩写名称	WDKH
上一级客户		年度收入	
货币	CNY - 人民币	行业	
员工人数		所有权	
网址		股票代码	
描述			
重要备注			
负责人			
重新分配负责人给	<input type="text"/>		
	重新分配		
指派团队	销售一组		
	指派		

联系人 添加新的

没有找到记录

新联系人

指派

分配到这个客户的团队成员

新团队成员

角色 销售经理

增加

客户也可以批量录入，请自行尝试。

添加销售订单

进入销售管理模块，点击订单 --> 创建/继续订单进入添加客户页面

销售订单 添加客户

店铺 我的店铺

销售渠道 网站渠道

客户

继续

选择客户后点击继续，进入订单操作页面

订单设置 更新 取消订单

店铺 我的店铺 订单名称 我的订单20150322 客户 我的客户 ... PO # 1426989940878 含税 是

建立订单 导入

产品编号 .. 数量 1

在此日期前发货 在此日期后发货

注释

批量导入产品
请点击这里

订单明细
没有订单明细可显示

填写需要销售的产品编号、数量，点击加入到订单，也可以点击导入，批量录入产品

订单设置 更新 取消订单

店铺 我的店铺 订单名称 我的订单20150322 客户 我的客户 ... PO # 1426989940878 含税 是

建立订单 完成订单

产品编号 .. 数量 1

在此日期前发货 在此日期后发货

注释

订单明细 更新/删除 全部清除

产品	库存有效数量	库存实际数量	数量	单价	调整	明细总计	删除?
PERSON-COMPUTER - 个人电脑	0	0	100	¥6,000.00	¥0.00	¥600,000.00	<input type="checkbox"/>
						购物车总金额:	¥600,000.00

点击完成订单按钮，选择客户地址

销售订单：发货设置 订单明细 装运 选项 付款 检查订单 继续

运输组 # 1

● 到达: 张三
南山区
深圳市, 广东省, 中国
邮政编码: 518000

点击继续选择运输组

销售订单：订单选项设置 订单明细 装运 选项 付款 检查订单 继续

运输组 # 1

无 - ¥0.00
 不送货 - ¥0.00

同时货运全部商品，或单项可用即刻发货？
 等待直到整个订单完成后发货。
 当所订商品个别项可用时即刻发货（不是一起发货，你可能需要另付发货费用）。

特殊说明

点击继续进行付款设定

销售订单：付款设定		订单明细	装运	选项	付款	检查订单	继续
<input type="radio"/>	款到发货						
<input type="radio"/>	货到付款						

再次点击继续查看整个订单情况

销售订单：订单确认		订单明细	装运	选项	付款	检查订单	建立订单
订单名称	我的订单20150322						
购物订单编号	1426989940878						
分拆优先条件	等待直到整个订单完成后发货。						
礼品?	这个订单不是礼品						

付款信息	
通过 货到付款	

送货信息				
目的地	承运商	货运方式	明细	数量
到达: 张三 南山区 深圳市 广东省, 518000	无	不送货	PERSON-COMPUTER - 个人电脑	100

订单明细				
产品	数量	单价	调整	小计
产品：个人电脑	100	¥6,000.00	¥0.00	¥600,000.00
			总计	¥600,000.00

如果发现有问題，直接点击右上角的相关按钮进行修改，确认无误后点击建立订单按钮完成

订单建立

订单信息		联络信息	订单明细
订单#10038信息			
		批准订单	打印
订单名称	我的订单20150322		
历史状态	当前状态: 已创建 已创建 - 15-3-22 上午11:47		
订货日期	15-3-22 上午11:47		
货币	CNY		
销售渠道	网站渠道		
产品店铺	我的店铺		
创建者	test01		
付款信息			
付款方式	货到付款		
最高金额	¥600,000.00		

订单需要批准才能生效，批准后的订单是不能修改的，必须要进行否决订单才能修改。点击打印可以生成 PDF 格式的订单，365ERP 网可按照标准用户要求进行一次 PDF 文件免费修改。

第四章 采购管理

增加供货商

进入采购管理模块，点击供应商 --> 创建供应商进入添加供货商页面，供应商也可以批量导入，请自行尝试。

创建供应商 导入供应商

基本信息

供应商名称 供应商缩写名称

联系信息

国家代码 地区代码

电话号码 分机

电子邮件地址 网址

常驻地址

收件人1 收件人2

地址行1 地址行2

市/区 国家

邮政编码 省/直辖市

添加供货商后进入供货商细节页面

供应商细节 供应商产品列表 打开订单

供货商 编辑

名字 我的供货商 供应商缩写名称 WDGHS

联系信息 新建

联系类型	联系信息	用途	提示吗?
电话号码	0086 0755-88888888 (已更新: 2013-01-17 01:21:25.0)	主要电话号码	<input type="button" value="更新"/> <input type="button" value="过期"/>
邮政地址	蛇口工业区 深圳市南山区, 广东省 中国 邮政编码: 521800 (已更新: 2013-01-17 01:21:25.0)	结算地址 常用通信地址 付款地址 货运到货地址 货运发货地址	<input type="button" value="更新"/> <input type="button" value="过期"/>
QQ账号	12345678 (已更新: 2013-05-07 20:20:34.0)		<input type="button" value="更新"/> <input type="button" value="过期"/>
电话号码	13500000000 (已更新: 2015-03-22 14:16:49.0)	主要移动电话号码	<input type="button" value="更新"/> <input type="button" value="过期"/>

在供应商产品列表栏里，增加该供应商能够提供的产品

供应商细节 供应商产品列表 打开订单

供应商产品列表 导入 增加

没有找到记录

点击右上角增加按钮进入增加供应商产品按钮，该功能也有批量导入，请自行尝试。注：增

加供货产品时，计量单位一定要和在产品配置中的产品的计量单位一致，否则会出现不能正确添加到产品采购订单的错误；供货商产品编号是指供货商内部使用的产品编号，这样是方便和供货商交流，如果供货商没有提供，就最好和产品编号一致。

供应商细节 供应商产品列表 打开订单

编辑供货产品 返回

产品编号	<input type="text"/>	主次供货商	主供货商
供货商评级类型编号	<input type="text"/>	开始日期	2015-03-22 14:24:55
截止日期	<input type="text"/>	标准交货周期	0
最小订单数量	0	订单数量的增量	0
最新价格	<input type="text"/>	计量单位	<input type="text"/>
货币编号	人民币 [CNY]	供货商产品名称	<input type="text"/>
供货商产品编号	<input type="text"/>	供货商能直接送货吗?	否
注释	<input type="text"/>		

添加完成，此页面也有导入功能，请自行尝试

供应商细节 供应商产品列表 打开订单

供应商产品列表 导入 增加

产品编号	供货商产品编号	最小订单数量	主次供货商	开始日期	截止日期	单位编号	最新价格		
中央处理器 (CPU)	CPU	0.0	主供货商	2015-03-22 15:15:33.0			¥900.00	<input type="button" value="编辑"/>	<input type="button" value="删除"/>
显示器 (DISPLAY)	DISPLAY	0.0	主供货商	2015-03-22 15:15:33.0			¥800.00	<input type="button" value="编辑"/>	<input type="button" value="删除"/>
硬盘 (SATA2 1000G)(HD)	HD	0.0	主供货商	2015-03-22 15:15:33.0			¥400.00	<input type="button" value="编辑"/>	<input type="button" value="删除"/>
键盘 (KEYBOARD)	KEYBOARD	0.0	主供货商	2015-03-22 15:15:33.0			¥40.00	<input type="button" value="编辑"/>	<input type="button" value="删除"/>
内存 (DDR3 4G) (MEMORY)	MEMORY	0.0	主供货商	2015-03-22 15:15:33.0			¥200.00	<input type="button" value="编辑"/>	<input type="button" value="删除"/>
鼠标 (MOUSE)	MOUSE	0.0	主供货商	2015-03-22 15:15:33.0			¥20.00	<input type="button" value="编辑"/>	<input type="button" value="删除"/>
机箱电源 (POWER)	POWER	0.0	主供货商	2015-03-22 15:15:33.0			¥400.00	<input type="button" value="编辑"/>	<input type="button" value="删除"/>

1 - 7 / 7

增加采购订单

进入采购管理模块，点击订单 --> 创建/继续订单进入增加采购订单页面

采购订单 创建供应商

店铺	<input type="text" value="我的店铺"/>
销售渠道	<input type="text" value="网站渠道"/>
供货商	<input type="text"/>

输入供货商，点击继续按钮

订单设置
更新 取消订单

店铺 我的店铺 供货商 我的供货商 订单名称 我的订单20150322
货币 人民币
含税 是

产品编号

数量

在此日期前发货

在此日期后发货

注释

订单明细

没有订单明细可显示

注：产品编号必须是该供应商能够提供的产品，否则不能加入到采购订单。其他内容请参考销售订单。

MRP 运算

MRP 运算简介：是企业计划管理的核心。它针对销售订单的交货期和生产计划单的计划数量和计划完工日期，根据物料清单(BOM)的单位需求量和提前期，进行需求展开。展开后的生产需求。再根据物料的库存量和在途订货量，并结合物料的采购策略(安全库存，最小采购数量等参数)，合理的规划出实际应该采购的数量。MRP 的目的,就是保证未来周期都能有一个合理的库存。

进入采购管理模块，点击计划 --> 运行 MRP，进入运行 MRP 页面

运行MRP
编辑场所组

场所组

供应商

产品

销售订单默认年数

接收库存缓冲时间 日

点击运行 MRP 按钮进行 MRP 运算，运算完成后会转跳到 MRP 运行结果页面

找到内容					查询	前一页	1 - 9 / 9	后一页
类型	描述	日期	数量	全部数量				
[CPU]				0				
中央处理器								
没有找到库存信息, 假设数量为0.								
材料计划需求	PERSON-COMPUTER: 2015-03-22 15:53:50.399	2015-03-22 15:53:51.0	-101.0	-101				
[DISPLAY]				0				
显示器								
没有找到库存信息, 假设数量为0.								
材料计划需求	PERSON-COMPUTER: 2015-03-22 15:53:50.399	2015-03-22 15:53:51.0	-103.0	-103				
[HD]				0				
硬盘(SATA2 1000G)								
没有找到库存信息, 假设数量为0.								
材料计划需求	PERSON-COMPUTER: 2015-03-22 15:53:50.399	2015-03-22 15:53:51.0	-101.0	-101				
[KEYBOARD]				0				
键盘								
没有找到库存信息, 假设数量为0.								
材料计划需求	PERSON-COMPUTER: 2015-03-22 15:53:50.399	2015-03-22 15:53:51.0	-108.0	-108				
[MEMORY]				0				
内存(DDR3 4G)								
没有找到库存信息, 假设数量为0.								
材料计划需求	PERSON-COMPUTER: 2015-03-22 15:53:50.399	2015-03-22 15:53:51.0	-220.0	-220				
[MOUSE]				0				
鼠标								
没有找到库存信息, 假设数量为0.								
材料计划需求	PERSON-COMPUTER: 2015-03-22 15:53:50.399	2015-03-22 15:53:51.0	-112.0	-112				
[PERSON-COMPUTER]				0				
个人电脑								
建议的生产需求	*10106 (2015-03-22 15:53:50.399)*	2015-03-22 15:53:51.0	100.0	100				
销售订单	10038-00001	2015-03-22 15:53:51.0	-100.0	0				
[POWER]				0				
机箱电源								
没有找到库存信息, 假设数量为0.								
材料计划需求	PERSON-COMPUTER: 2015-03-22 15:53:50.399	2015-03-22 15:53:51.0	-105.0	-105				

MRP 运算将需要的材料的信息、库存数量以及所需的数量进行展示。采购人员可以按照此参考信息安排采购。365ERP 网的系统还自动生成生产单和采购订单的功能, 将在日后进行说明。

第五章 库存管理

查找库存

进入库存管理模块, 点击库存 --> 查找库存进入查找库存页面

查找库存				
位置	包含	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	忽略大小写
产品编号	包含	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	忽略大小写
内部名称	包含	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	忽略大小写
序列号	包含	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	忽略大小写
批号	包含	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	忽略大小写
<input type="button" value="查询"/>				

查找库存总数

进入库存管理模块，点击库存 --> 查找库存总数进入查找库存总数页面

查找库存总数			
产品编号	<input type="text"/>	内部名称	<input type="text"/>
产品类型	成品	分类	<input type="text"/>
供货商	<input type="text"/>	显示产品每页	10
<input type="button" value="查询"/>			

采购入库

进入库存管理模块，点击库存 --> 采购入库进入采购入库页面，该页面也有导入库存的功

能，请自行尝试。

采购入库		<input type="button" value="导入库存"/>
订单编号	<input type="text"/>	<input type="button" value="接收"/>

点击..找到批准的采购订单，点击接收按钮

采购入库		<input type="button" value="导入库存"/>					
订单编号	10039	<input type="button" value="接收"/>					
供应商产品	产品	有效订单数量	已接收	接收	场所位置	批号	全选
(POWER)	机箱电源(POWER)	105	0	<input type="text" value="105"/>	没有位置	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
(MOUSE)	鼠标(MOUSE)	112	0	<input type="text" value="112"/>	没有位置	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
(MEMORY)	内存(DDR3 4G)(MEMORY)	220	0	<input type="text" value="220"/>	没有位置	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
(KEYBOARD)	键盘(KEYBOARD)	108	0	<input type="text" value="108"/>	没有位置	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
(HD)	硬盘(SATA2 1000G)(HD)	101	0	<input type="text" value="101"/>	没有位置	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
(DISPLAY)	显示器(DISPLAY)	103	0	<input type="text" value="103"/>	没有位置	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
(CPU)	中央处理器(CPU)	101	0	<input type="text" value="101"/>	没有位置	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="button" value="接收明细"/> <input type="button" value="取消采购订单"/>							

点击接收明细按钮接收全部订单，也可以分批进行接收。全部接收后货物自动入库，订单自

动关闭。如果出现“没有找到 X 年 X 月 X 日的财务分期”的错误，请参考财务管理的分期。

采购入库		<input type="button" value="导入库存"/>		
订单编号	10039	<input type="button" value="接收"/>		
供应商产品	产品	有效订单数量	已接收	批号
(POWER)	机箱电源(POWER)	105	105	
(MOUSE)	鼠标(MOUSE)	112	112	
(MEMORY)	内存(DDR3 4G)(MEMORY)	220	220	
(KEYBOARD)	键盘(KEYBOARD)	108	108	
(HD)	硬盘(SATA2 1000G)(HD)	101	101	
(DISPLAY)	显示器(DISPLAY)	103	103	
(CPU)	中央处理器(CPU)	101	101	

生产发料

进入库存管理模块，点击库存 --> 生产发（领）料进入生产发料页面

生产发（领）料 @ [我的仓库] 查询 [发送] 生产发（领）料

点击右上角生产发（领）料按钮，进入输入界面

为即将到来的生产创建库存转运 返回

发（领）料单编号

输入领料单编号或扫描领料单上的条码，点击查询按钮

为即将到来的生产创建库存转运 返回

发（领）料单编号

产品编号	产品名称	预计数量	已发料数量	已请求数量	总计有效数量 [库存]	总计实际数量 [库存]	数量	全选 <input type="checkbox"/>
CPU	中央处理器	101	0	0	101.0	101.0	<input type="text" value="101"/>	<input type="checkbox"/>
DISPLAY	显示器	103	0	0	103.0	103.0	<input type="text" value="103"/>	<input type="checkbox"/>
HD	硬盘(SATA2 1000G)	101	0	0	101.0	101.0	<input type="text" value="101"/>	<input type="checkbox"/>
KEYBOARD	键盘	108	0	0	108.0	108.0	<input type="text" value="108"/>	<input type="checkbox"/>
MEMORY	内存(DDR3 4G)	220	0	0	220.0	220.0	<input type="text" value="220"/>	<input type="checkbox"/>
MOUSE	鼠标	112	0	0	112.0	112.0	<input type="text" value="112"/>	<input type="checkbox"/>
POWER	机箱电源	105	0	0	105.0	105.0	<input type="text" value="105"/>	<input type="checkbox"/>

全部勾选，点击提交按钮完成发料

生产发（领）料 @ [我的仓库] 查询 [发送] 生产发（领）料

开始: 我的仓库 [编号:10000]

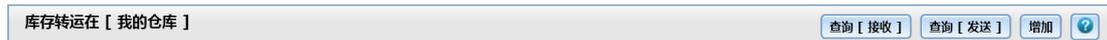
发（领）料单编号	产品编号	内部名称	数量	到达	发送日期	状态	
10026	CPU	中央处理器	101	我的工厂	15-4-22 下午5:07	已请求	<input type="checkbox"/>
10026	MOUSE	鼠标	112	我的工厂	15-4-22 下午5:07	已请求	<input type="checkbox"/>
10026	KEYBOARD	键盘	108	我的工厂	15-4-22 下午5:07	已请求	<input type="checkbox"/>
10026	DISPLAY	显示器	103	我的工厂	15-4-22 下午5:07	已请求	<input type="checkbox"/>
10026	POWER	机箱电源	105	我的工厂	15-4-22 下午5:07	已请求	<input type="checkbox"/>
10026	MEMORY	内存(DDR3 4G)	220	我的工厂	15-4-22 下午5:07	已请求	<input type="checkbox"/>
10026	HD	硬盘(SATA2 1000G)	101	我的工厂	15-4-22 下午5:07	已请求	<input type="checkbox"/>

1 / 7 条记录

库存转运

名词解释 库存转运是指仓库之间、工厂之间、仓库与工厂之间的库存或者材料调拨的过程。

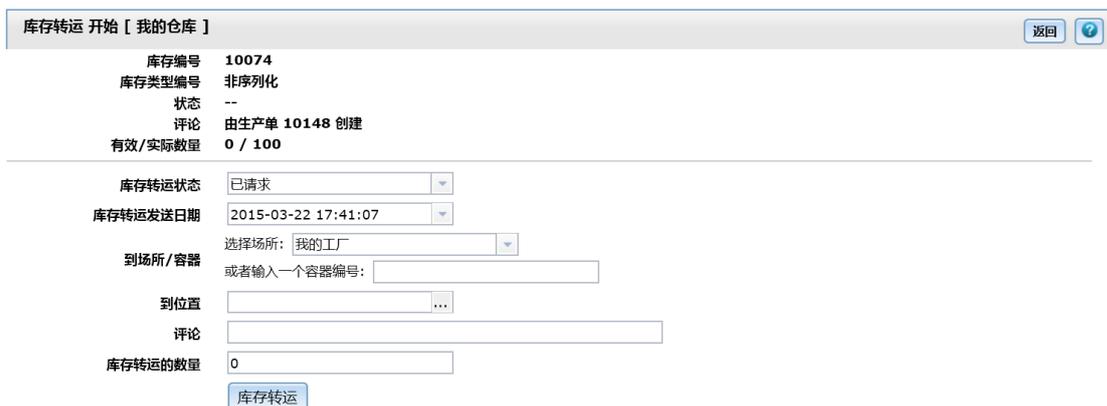
进入库存管理模块，点击库存 --> 库存转运，进入库存转运页面



点击右上角的增加按钮，选择要装运的库存编号



点击获取明细按钮



输入需要转运的数量，点击库存转运按钮完成库存转入方在库存 --> 库存转运就可以完成

接收动作。例如：下图勾选后点击接收就可以完成接收动作。



产品编号	内部名称	数量	开始	发送日期	状态	
PERSON-COMPUTER	个人电脑	100	我的仓库	15-4-22 下午5:43	已请求	<input type="checkbox"/>

订单出货

进入库存管理模块，点击出货 --> 装运进入装运页面

装运订单在[我的仓库] ?

订单编号 .. 隐藏网格: 装运订单

输入需要装运出货的订单号，点击装运订单

装运订单在[我的仓库] ?

订单编号 .. 隐藏网格: 装运订单

订单编号 **10038** / 货运组编号 **00001** 客户: 我的客户 PO #: 1426989940878

送货地址: 承运商货运方式: 送货说明:
 到达: 张三 不送货 无
 南山区 为货运组估计成本:
 深圳市, 广东省 518000 中国 ¥0.00

包装的项目								全选
产品编号	描述	订购的	实际数量	出货的数量	打包的	要包装的数量	包装	
PERSON-COMPUTER	个人电脑	100	100	0	0	<input type="text" value="100"/>	包装 1	<input type="checkbox"/>

包装

勾选后，点击包装

装运订单在[我的仓库] ?

订单编号 .. 隐藏网格: 装运订单

订单编号 **10038** / 货运组编号 **00001** 客户: 我的客户 PO #: 1426989940878

送货地址: 承运商货运方式: 送货说明:
 到达: 张三 不送货 无
 南山区 为货运组估计成本:
 深圳市, 广东省 518000 中国 ¥0.00

准备包装的项目					清空
包装 #	产品编号	描述	批号/序号	已包装数量	总值
1	PERSON-COMPUTER	个人电脑		100	¥600,000.00

全部清除

完成

点击完成后，完成装运过程，点击出货 --> 出货进入出货界面

批量计划出货						
送货编号	订单编号	序号	承运商	*货运方式类型	*重量	*重量度量单位编号
<input type="text" value="10043"/>	10038	00001	_NA_	不送货		...

1 / 1 条记录 ? 出货 全选

可以选择送货方式、重量单位，填写货物重量，勾选后点击出货完成订单出货

第六章 制造管理

建立生产单

进入制造管理模块，点击制造 --> 创建生产单进入创建生产单页面

创建生产单

产品编号	<input type="text"/>	数量	<input type="text"/>
开始日期	2015-03-22 16:42:46	计划完成时间	<input type="text"/>
生产流程名称	<input type="text"/>	生产单名称	<input type="text"/>

描述

输入产品编号、要生产的数量，以及生产流程名称(注意：生产流程的链接产品必须包含输入的产品编号)，点击创建按钮（关于生产流程参考第二章增加生产流程）

编辑生产单 生产单列表 实际材料

生产单编号: 10148

产品名称	个人电脑 [PERSON-COMPUTER]
状态	已创建
场所编号	我的工厂
数量	100
开始日期	2015-03-22 15:53:50
计划完成时间	<input type="text"/>
生产单名称	MRP_销售订单: 10038-00001

描述

点击右上角的确定按钮来确认生产单

查看生产单 生产单列表 实际材料

生产单编号: 10148

产品名称	个人电脑 (PERSON-COMPUTER)
状态	已确认
要生产的数量	100
预计开始日期	2015-03-22 15:53:50
开始日期	
计算出的完成日期	2015-03-22 15:53:50
生产单名称	MRP_销售订单: 10038-00001
描述	
已生产数量	0
未完成数量	0

确认生产单后，点击右上角的创建领料单按钮生成领料单



10026

发(领)料单

生产单编号: 10148

生产单名称: MRP_销售订单: 10038-00001

开始日期: 2015/03/22

序号	产品编号	产品名称	预计数量	已发料数量	已请求数量	备注
1	CPU	中央处理器	101	0		
2	DISPLAY	显示器	103	0		
3	HD	硬盘(SATA2 1000G)	101	0		
4	KEYBOARD	键盘	108	0		
5	MEMORY	内存(DDR3 4G)	220	0		
6	MOUSE	鼠标	112	0		
7	POWER	机箱电源	105	0		

生产发料

发料请参考仓库模块的发料流程领料

生产领料

进入制造管理模块, 点击库存 --> 生产发(领)料进入生产发(领)料页面

生产发(领)料 @ [我的工厂]							查询 [接收]
到达: 我的工厂 [编号: 10001]							
发(领)料单编号	产品编号	内部名称	数量	开始	发送日期	状态	
10026	CPU	中央处理器	101	我的仓库	15-4-22 下午5:07	已请求	<input type="checkbox"/>
10026	DISPLAY	显示器	103	我的仓库	15-4-22 下午5:07	已请求	<input type="checkbox"/>
10026	HD	硬盘(SATA2 1000G)	101	我的仓库	15-4-22 下午5:07	已请求	<input type="checkbox"/>
10026	KEYBOARD	键盘	108	我的仓库	15-4-22 下午5:07	已请求	<input type="checkbox"/>
10026	MEMORY	内存(DDR3 4G)	220	我的仓库	15-4-22 下午5:07	已请求	<input type="checkbox"/>
10026	MOUSE	鼠标	112	我的仓库	15-4-22 下午5:07	已请求	<input type="checkbox"/>
10026	POWER	机箱电源	105	我的仓库	15-4-22 下午5:07	已请求	<input type="checkbox"/>

1 / 7 条记录 | 接收 | 全选

全部勾选, 点击接收按钮完成生产领料

生产单生产

进入制造管理模块，点击制造 --> 查找生产单进入查找生产单页面，查找需要进行生产的生产单

查找生产单			
生产单编号	<input type="text"/>	生产单名称	<input type="text"/>
产品编号	<input type="text"/>	状态	<input type="text"/>
开始日期[开始日期]	<input type="text"/>	开始日期[截止日期]	<input type="text"/>
计划/实际完成日期[开始日期]	<input type="text"/>	计划/实际完成日期[截止日期]	<input type="text"/>
<input type="button" value="查询"/>			

找到后点击生产单名称进入生产单

查找生产单			
生产单编号	<input type="text"/>	生产单名称	<input type="text"/>
产品编号	<input type="text"/>	状态	已确认
开始日期[开始日期]	<input type="text"/>	开始日期[截止日期]	<input type="text"/>
计划/实际完成日期[开始日期]	<input type="text"/>	计划/实际完成日期[截止日期]	<input type="text"/>
<input type="button" value="查询"/>			

生产单名称	产品	数量	创建日期	开始日期	计划/实际完成日期	当前的工程任务	状态
MRP_销售订单: 10038-00001	个人电脑 (PERSON-COMPUTER)	100.0	15-3-22 下午4:17				已确认

1 - 1 / 1

进入生产单后点击生产单列表栏对生产单按照工程任务的顺序进行生产记录(工程任务的定义请参考第二章增加生产流程)

查看生产单			生产单列表	实际材料			
生产单工程任务列表							
序号	任务名称	状态	固定资产	预计开始日期	计算出的完成日期	开始日期	已生产数量
1	安装机箱电源 [10149]	已创建		2015-03-22 15:53:50	2015-03-22 15:53:50		<input type="button" value="开始"/>
2	安装CPU [10150]	已创建		2015-03-22 15:53:50	2015-03-22 15:53:50		
3	安装内存 [10151]	已创建		2015-03-22 15:53:50	2015-03-22 15:53:50		
4	安装硬盘 [10152]	已创建		2015-03-22 15:53:50	2015-03-22 15:53:50		
5	安装显示器 [10153]	已创建		2015-03-22 15:53:50	2015-03-22 15:53:50		
6	安装键盘、鼠标 [10154]	已创建		2015-03-22 15:53:50	2015-03-22 15:53:50		

工程任务按照顺序一共有几种状态，开始、确认所有材料、定义、完成，其中定义的内容如下图，可以满足企业对工人计件的要求

查看生产单 | 生产单列表 | 实际材料

进入任务详情 返回

序号	1	任务名称	安装机箱电源
描述		结束日期	<input type="text"/>
开始日期	2015-03-22 17:22:37	添加实际任务时间	<input type="text"/>
添加实际安装时间	<input type="text"/>	已生产数量	0
要生产的数量	100.0	未完成数量	0
添加已生产的数量	0	工人	王五
添加未完成的数量	<input type="text"/>		
评论	<input type="text"/>		
	<input type="button" value="提交"/>		

当全部工程任务完成后，点击查看生产单栏，可以看到已经生产的成品入库的页面

查看生产单 | 生产单列表 | 实际材料

生产单编号: 10148 生产单

产品名称	个人电脑 (PERSON-COMPUTER)
状态	已完成
要生产的数量	100
预计开始日期	2015-03-22 15:53:50
开始日期	2015-03-22 17:22:16
计算出的完成日期	2015-03-22 15:53:50
生产单名称	MRP_销售订单 : 10038-00001
描述	
已生产数量	0
未完成数量	0

为产品增加库存

库存数量	<input type="text" value="100"/>
库存类型	非序列化
入库	我的仓库
批号	<input type="text" value=".."/>
	<input type="button" value="增加"/>

注：在入库栏中，选择入库的仓库，系统会自动生成一个装运单，如果不选择，则完成的产品只会留在工厂，而不会进入仓库

库存转运

参考第五章库存管理的库存转运

第七章 财务管理

分期

名词解释：会计分期，是指将一个企业持续经营的生产经营活动划分为一个个连续的、长短相同的期间。会计分期的目的，在于通过会计期间的划分，将持续经营的生产经营活动划分成连续、相等的期间，据以结算盈亏，按期编报财务报告，从而及时向财务报告使用者提供有关企业财务状况、经营成果和现金流量的信息。

一般小微企业将会计分期设为一个月的时间。

进入财务管理模块，点击配置 --> 分期进入分期页面

创建一个新的分期时间段

期名	<input type="text"/>
期数	<input type="text"/>
*温馨提示：	例如：要设定2011年7月的财务分期，开始日期应设为2011-07-01，截止日期应设为2011-08-01
开始日期	<input type="text"/> *默认时间是 0:00:00
截止日期	<input type="text"/> *默认时间是 0:00:00

财务凭证

进入财务管理模块，点击总账 --> 查找凭证进入查找凭证页面

注：365ERP 网系统会将生产、采购、销售、库存等信息自动转换成财务凭证。

查找凭证 快速录入凭证 增加凭证

凭证编号 凭证类型

客户/供应商 已记账

开始[凭证日期] 截止[凭证日期]

凭证编号	凭证类型	客户/供应商	凭证日期	记帐日期	描述	记账
10112	装运出货		15-3-22 下午5:55	15-3-22 下午5:55	装运出货	已记账
10111	销售发票	我的客户	15-3-22 下午5:55	15-3-22 下午5:55	销售发票	已记账
10110	库存盘点		15-3-22 下午5:42	15-3-22 下午5:42	库存盘点	已记账
10109	生产用料		15-3-22 下午5:33	15-3-22 下午5:33	生产用料	已记账
10108	生产用料		15-3-22 下午5:22	15-3-22 下午5:22	生产用料	已记账
10107	收到货物	我的供货商	15-3-22 下午4:38	15-3-22 下午4:38	收到货物	已记账
10106	收到货物	我的供货商	15-3-22 下午4:38	15-3-22 下午4:38	收到货物	已记账
10105	收到货物	我的供货商	15-3-22 下午4:38	15-3-22 下午4:38	收到货物	已记账
10103	收到货物	我的供货商	15-3-22 下午4:38	15-3-22 下午4:38	收到货物	已记账
10102	收到货物	我的供货商	15-3-22 下午4:38	15-3-22 下午4:38	收到货物	已记账

1 - 10 / 12 | 后一页 | 1 |

点击财务凭证号进入凭证可以看到更多内容

往来账目 快速录入凭证 增加凭证 试算平衡 冲销

凭证字号 10111 已记账 是

凭证类型 销售发票 交易日期 15-3-22 下午5:55

客户/供应商 我的客户 发票编号 10018

库存编号 付款编号

附单据张数 描述 销售发票

创建者 (登录帐号) System Account 最后修改者 System Account

凭证明细						
摘要	账户	产品	借/贷	金额	状态	
00001	6001 主营业务收入	个人电脑 [PERSON-COMPUTER]	贷方	¥600,000.00	未对账	
00002	1122 应收帐款	个人电脑 [PERSON-COMPUTER]	借方	¥600,000.00	未对账	

库存估值报告

进入财务管理模块，点击报表 --> 库存进入库存估值报告页面

注：对于生产的产品，365ERP 网系统会自动对产品的成本进行核算

存货估值报告

存货估值报告

产品 PERSON-COMPUTER ..

截止日期 2015-03-22

2012年12月 1 结束于 一月 01, 2013 (已结束)

截止 星期日, 三月 22, 2015

产品	平均成本	价值	累计价值
个人电脑 (PERSON-COMPUTER)	¥3,062.60	¥306,260.00	¥306,260.00
			¥306,260.00